



neomig 3500 xp - 4500 xp

tutto più facile
everything made easier
Alles ist einfacher geworden



neomig 3500 xp - 4500 xp

Il modello **Neomig 3500 XP - 4500 XP** è un generatore sinergico con tecnologia elettromeccanica (a scatti). La dinamica di questo impianto è stata accuratamente studiata per la saldatura a filo continuo MIG/MAG, su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile ed alluminio, sia nella modalità Short-Arc che Spray-Arc.

The **Neomig 3500 XP - 4500 XP** model is a synergic generator with electromechanical (step type) technology. The dynamics of this unit have been carefully designed for MIG/MAG continuous wire welding on carbon steel, stainless steel and aluminium, both with Short-Arc and with Spray-Arc processes.

Das Modell **Neomig 3500 XP - 4500 XP** ist ein synergischer Generator mit elektromechanischer Stufen-Technologie. Die Dynamik dieser Anlage wurde sorgfältig für MIG/MAG-Drahtschweißen auf Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium entworfen, sowohl mit Short-Arc als auch mit Spray-Arc-Verfahren.



Il generatore carrellato, semplifica il trasporto dell'impianto e della bombola del gas, rendendoli un corpo unico ed ordinato. L'unità di raffreddamento **WU 22** permette il raffreddamento della torcia MIG consentendo l'uso di torce più maneggevoli, ad elevate prestazioni. La visualizzazione del livello dell'acqua è immediata.

The trolley-mounted power source simplifies transport of the system and gas bottle, grouping them into one single neat unit. The **WU 22** cooling unit provides for cooling of the MIG torch, permitting the use of torches that are easier to handle, enhancing their performance. Display of the water level is immediate.

Der fahrbare Generator vereinfacht den Transport der Anlage mit dem Wasserkühler und der Gasflasche und macht diese zu einer ziemlich kompakten Einheit. Mit dem Kühlaggregat **WU 22** kann der MIG Brenner gekühlt werden, was den Gebrauch handlicherer Brenner ermöglicht und deren Leistungen steigert. Die Anzeige des Wasserstandes ist augenblicklich.



L'alimentazione del filo è affidata ad una unità di traino che permette di ottenere **velocità massime di 22 m al minuto**. La configurazione standard è data da un motoriduttore a **2 rulli** con possibilità di trasformarla in qualsiasi momento a **4 rulli**, mediante la facile installazione di un **kit di upgrade**.

The wire feed unit used allows a **maximum speed of 22 m per minute** to be obtained. The standard configuration of the wire feed units is with a **2 rollers** gearmotor. By installing an easy kit, it is possible to **upgrade** at any time to the **4 roller** configuration.

Die verwendete Drahtvorschubeinheit erreicht eine maximale Geschwindigkeit von **22m/min**. Standardmässig wird die Schweißanlage mit **2 Rollen** geliefert. Durch den Einsatz eines leicht zu installierenden Bausatzes ist es jederzeit möglich, **auf 4 Rollen aufzurüsten**.



Unità trainafile
Wire feed unit
Drahtvorschubgerät



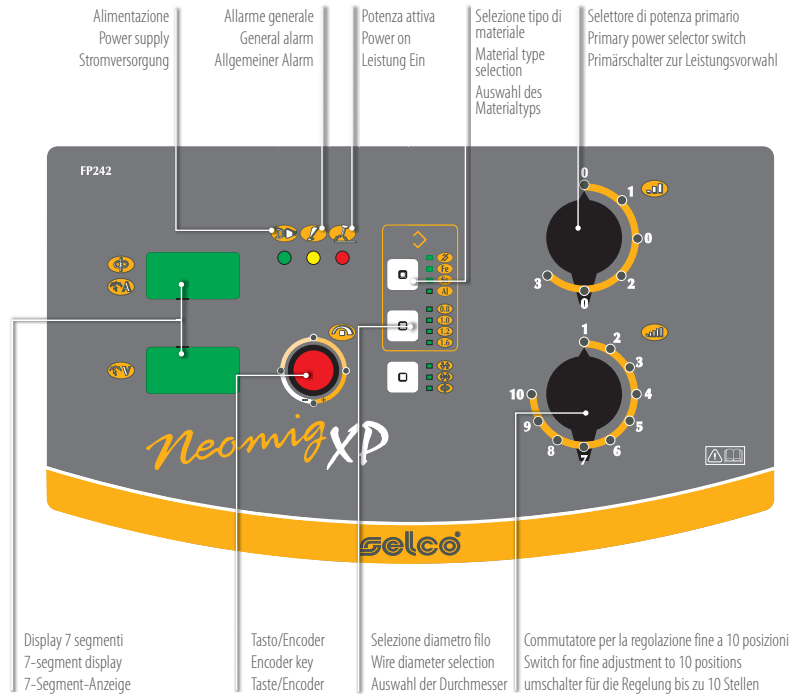
Kit upgrade 07.01.507

Il modello Neomig 3500 XP/4500 XP è dotato di un pannello comandi SINERGICO con **numerosi programmi memorizzati** che rendono il generatore estremamente semplice da utilizzare ed adatto anche a personale non molto esperto. L'interazione attiva del **microprocessore** nel processo di saldatura (dispositivo **Auto-Setting**) consente una regolazione automatica dei parametri di saldatura che tiene conto delle condizioni di rete, delle posizioni dell'operatore in saldatura, del tipo di gas e della manualità dell'operatore, mantenendo invariata la stabilità dell'arco.

The Neomig 3500 XP/4500 XP model is equipped with a SYNERGIC control panel with **many stored programmes** that make the generator extremely easy to use and suitable also for unskilled staff. The active interaction of the **microprocessor** in the welding process (**Auto-Setting** device) permits auto-adjustment of the welding parameters to take account of the mains conditions, operator positions during welding, gas type and manual skill of the operator, maintaining the stability of the welding arc.

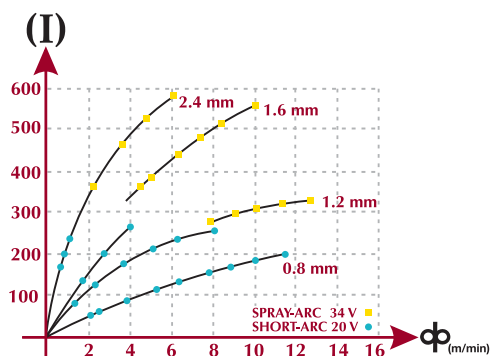
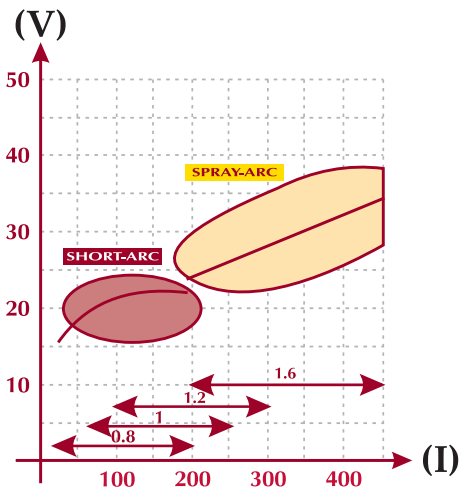
Das Modell Neomig 3500 XP/4500 XP ist mit einem SYNERGISCHEN Bedienfeld ausgestattet, in dem **zahlreiche Programme bereits gespeichert sind**, wodurch der Generator sehr bedienungsfreundlich und auch für weniger erfahrenes Personal geeignet ist. Das aktive Eingreifen des **Mikroprozessors** beim Schweißverfahren (**Auto-Setting**) ermöglicht die Selbstregulierung der Schweißparameter, bei welcher der Zustand des Stromnetzes, die Positionen des Schweißers, der Gastyp und die Handfertigkeit des Schweißers berücksichtigt werden und die Stabilität des Schweißlichtbogens erhalten bleibt.

standard



pannello comandi sinergico

synergic control panel
Synergisches Bedienfeld

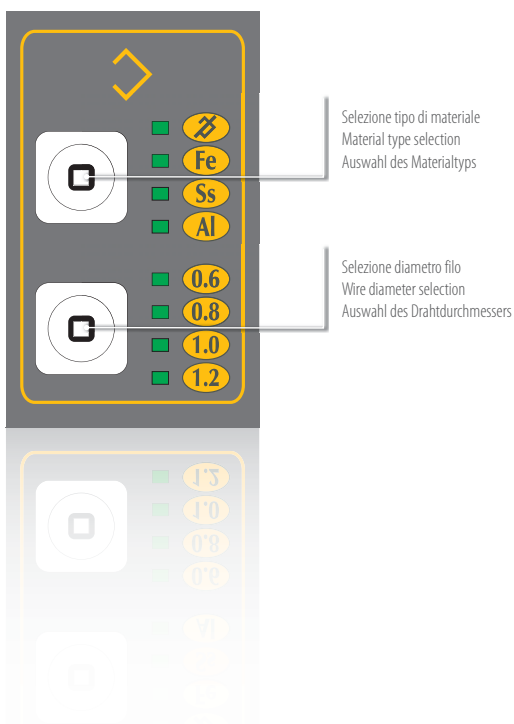


synergic system

Dal pannello comandi è possibile selezionare, con estrema semplicità, il programma di saldatura sinergico ideale attraverso la sola impostazione del tipo di materiale e del diametro del filo utilizzati nella lavorazione.

From the control panel you can easily select the ideal synergic welding programme simply by setting the type of material and wire diameter used.

Am Bedienfeld kann das ideale synergische Schweißprogramm durch die bloße Eingabe des verwendeten Materials und des Drahtdurchmessers leicht gewählt werden.



applications

applicazioni
Anwendungen

Carpenteria leggera, carpenteria medio-pesante, carpenteria pesante, cantieristica, costruzione di impianti, industria dei trasporti su rotaia, costruzione di mezzi pesanti, industria automobilistica, manutenzione ordinaria, officine meccaniche, lavorazione lamiere.

Light job shop fabrication, medium-heavy job shop fabrication, heavy job shop fabrication, building sites, plants machinery construction, railway industry, machine and apparatus construction, automobile industry, repair and overhaul, workshops, sheet metal working.

Metallbau, Stahlbau, Schwerer Stahlbau, Baustellen, Stahl- und Maschinenbau, Waggonenbau, Maschinen- und Apparatebau, Autoindustrie, Instandsetzung, Werkstatt, Stahlbau.



neomig 3500 xp

neomig 4500 xp

	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V
	35A	20A	50A	30A
X%	40°C 35% 350A	40°C 35% 350A	40°C 40% 450A	40°C 40% 450A
	40°C 60% 300A	40°C 60% 300A	40°C 60% 370A	40°C 60% 370A
	40°C 100% 240A	40°C 100% 240A	40°C 100% 300A	40°C 100% 300A
	25°C 40% 350A	25°C 40% 350A	25°C 45% 450A	25°C 45% 450A
	25°C 60% 320A	25°C 60% 320A	25°C 60% 390A	25°C 60% 390A
	3x10	3x10	3x10	3x10
I₂	30-380A	30-380A	30-480A	30-480A
U_o	50V	50V	50V	50V
IP	21S	21S	21S	21S
	1060x400x780mm	1060x400x780mm	1060x400x780mm	1060x400x780mm
Kg	123,0kg	123,0kg	139,0kg	139,0kg

trainafilo wirefeeder drahtvorschub

P	90W	90W
	1,5-22,0m/min	1,5-18m/min
	200/300mm	200/300mm
	2● 4○	2● 4○
	1,0/1,2mm● 0,6/1,6mm○ A0,8/1,6mm○ Z1,2/1,4mm○	1,0/1,2mm● 0,6/1,6mm○ A0,8/1,6mm○ Z1,2/1,4mm○
	●	●
	●	●

wu 22

	1x230V
P	1,8kW
	4,0l
IP	23S
	250x150x700mm
Kg	16,0kg

- di serie/included/Eingebaut
- opzionale/optional/Optionalw

- A alluminio/aluminium wire/Aluminium
- animato/Cored wire/Fülldraht

L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati - Our attention to "research & development" may lead to changes in the information given here - Unsere Forschungs- und Entwicklungsbemühungen können Änderungen der angegebenen Daten zur Folge haben.

EN60974-1
EN60974-5
EN60974-10



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com