



Quasar
320-400-500
mse

simple technology

tecnologia semplice
Einfache Technologie



THE WELDING LANGUAGE



Quasar 320, 400 e 500 MSE sono una serie completa di generatori ad alimentazione trifase per la saldatura a filo MIG/MAG in modalità standard. La tecnologia di generazione è ad inverter su piattaforma brevettata Selco **Three Level**®, soluzione di successo con una lunga esperienza di servizio operativo. L'adozione della tecnologia ad inverter consente una maggiore portabilità e una riduzione dei consumi di energia rispetto alle tradizionali macchine elettromeccaniche. L'abbinamento con l'unità trainafilo **WF 430** realizza una agile funzionalità operativa con regolazioni semplici ed intuitive. Le prestazioni del sistema possono essere eventualmente incrementate da una saldatura di base ad una in sinergia con l'adozione dei modelli WF 430 Smart e Exclusive. Il modello Exclusive consente inoltre di saldare ad elettrodo (MMA). Nella serie Quasar sono state sintetizzate le esperienze e le tecnologie innovative di Selco con l'obiettivo di realizzare un generatore robusto, semplice da utilizzare, tecnologicamente evoluto e con integrate le funzioni essenziali per un lavoro continuativo e di soddisfazione.

The **Quasar 320, 400 and 500 MSE** form a complete series of three-phase power sources for conventional MIG/MAG wire welding. Arc generation is based on Selco's patented **Three Level**® inverter platform, a highly successful, tried and tested solution. Inverter technology improves portability and reduces power consumption compared to conventional electro-mechanical machines. Combined with the **WF 430** wire feeder, these power sources offer excellent agility and functionality and are simple and intuitive to use. The WF 430 Smart and Exclusive versions offer synergic welding on top of the basic functions. The Exclusive version can also perform electrode (MMA) welding. Selco's vast experience and innovative technology make Quasar power sources robust, user friendly and technically advanced, with all the essential functions for efficient and continuous operation.

Quasar 320/400/500 MSE bilden die neue Familie der MIG/MAG-standard Schweißgeräte mit Invertertechnologie. Die Invertertechnologie mit patentierter Selco Plattform **Three Level**® ist eine erfolgreiche und durch Langzeiteinsatz bewährte Lösung. Mit Anwendung der Invertertechnologie wird neben der gesteigerten Mobilität ebenfalls eine Reduzierung des Energieverbrauchs gegenüber herkömmlichen elektromechanischen Geräten erzielt. Die Kombination mit dem Drahtvorschubgerät **WF 430** ergibt einen extrem handlichen Betrieb bei einfachen und intuitiven Einstellungen. Die Steuerungen Smart bzw. Exclusive haben die Möglichkeit einer manuellen oder einer synergischen Einstellung der Schweißparameter. Das Modell Exclusive bietet außerdem die Möglichkeit zum E-Schweißen (MMA). Mit der Serie Quasar sind das Know-how und die innovativen Technologien von Selco in die Entwicklung eines robusten, anwendungsfreundlichen, technisch ausgereiften Gerätes umgesetzt worden, der die essentiellen Funktionen für intensive und erfolgreiche Schweißaufgaben integriert.



Le unità trainafile WF 430 / 330 / 230 sono di completa nuova concezione per portabilità e leggerezza e implementano soluzioni di grande utilità. La struttura di contenimento in alluminio e plastica è particolarmente robusta ed adeguata agli ambienti di lavori più severi. Le unità sono disponibili nelle versioni CLASSIC, SMART ed EXCLUSIVE. Nel modello EXCLUSIVE il motore è controllato con encoder ottico ed è possibile collegare torce UP&DOWN. Il modello WF 330 è equipaggiato con alloggiamento bobina esterno. La versione WF 230 è estremamente compatta e quindi indicata per l'impiego nella cantieristica. Il gruppo trainafile WF 430 / WF 330 possiede un azionamento a due rulli con upgrade opzionale a quattro e può essere equipaggiato su richiesta con ruote standard da 63 mm o con ruote maggiorate da 125mm. WF 430 / WF 330 è predisposta per il collegamento di torce PUSH PULL.

WF 430 / WF 330 / WF 230 wire feeders are completely new in design. Lightweight and easily portable, these units feature the latest technical solutions. Their aluminium and plastic bodies are extremely robust and made to withstand the toughest working environments. The units are available in CLASSIC, SMART and EXCLUSIVE versions. The EXCLUSIVE version features optical encoder motor control and can be used with UP&DOWN torches. Model WF 330 is equipped with an external spool housing. Model WF 230 is extremely compact and therefore ideal for on-site use. Wire feeder models WF 430 and WF 330 are equipped with a two roller feed unit, but a four roller upgrade is available as an option. Customers can also specify standard 63 mm wheels or larger 125 mm wheels. The WF 430 and WF 330 wire feeders include provision for PUSH PULL torches.

Das neue Drahtvorschubgerät WF 430 / WF 330 / WF 230 setzt neue Maßstäbe im Hinblick auf Mobilität und Gewicht. Das Gehäuse aus Aluminium und Kunststoff ist besonders robust und hält daher selbst härtesten Einsatzbedingungen stand. Die Einheiten sind in den Ausführungen CLASSIC, SMART und EXCLUSIVE erhältlich. Beim Modell EXCLUSIVE wird der Motor von einem optischen Encoder gesteuert, darüber hinaus lassen sich UP&DOWN Schweißbrenner anschließen. Das Modell WF 330 ist mit externer Spulenaufnahme ausgerüstet. Die Version WF 230 ist äußerst kompakt und daher speziell für den Einsatz an Baustellen geeignet. Das Drahtvorschubgerät WF 430 / WF 330 weist einen 2-Rollenantrieb mit Aufrüstmöglichkeit auf 4 Rollen auf. Es kann auf Wunsch mit 63 mm Standardrädern oder 125mm Großrädern ausgerüstet werden. WF 430 / WF 330 ist für den Anschluss von PUSH-PULL Schweißbrennern vorgefertigt.



wf 430





wf 330




wf 230

wf 430 / wf 330 classic

L'essenzialità e la semplicità di utilizzo sono le qualità fondamentali di WF Classic 430. Due comode manopole di comando consentono di impostare la velocità filo e la tensione di saldatura, visualizzate nei display di facile lettura. Il pannello di controllo permette di attivare con una semplice pressione del tasto le funzioni soft-start e burn-back. I pannelli di controllo Quasar WF dispongono dell'innovativa funzione  che consente all'utente di rendere l'arco di saldatura più o meno reattivo in accordo con il materiale e lo stile di saldatura. WF 430 / WF 330 permette inoltre la scelta del procedimento di saldatura tra elettrodo e MIG/MAG. Integra il dispositivo VRD per il controllo della tensione a vuoto.

Essential design and simplicity of use are the main features of the WF 430 Classic. Two practical knobs let you adjust feed speed and welding voltage, with the settings shown on an easy to read display. The control panel lets you select soft-start and burn-back functions simply by pressing a button. Quasar WF control panels also offer the innovative  function, allowing you to adjust the reactivity of your welding arc to suit the material and your own welding style. The WF 430 / WF 330 lets you select welding process from a choice of electrode and MIG/MAG. It incorporates a VRD to reduce no-load voltage.

Essentielle Konzeption und Gebrauchsfreundlichkeit sind die wesentlichen Eigenschaften von WF Classic 430. Über zwei Bedientöpfe lassen sich Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung bequem einstellen. Die Anzeige erfolgt am übersichtlichen Display. Von der Bedienungstafel aus können mit einem einfachen Tastendruck die Funktionen Soft-Start und Burn-Back aktiviert werden. Die Bedienungstafel Quasar WF verfügt außerdem über die innovative Funktion , womit der Bediener die Reaktion des Lichtbogens auf Material und Schweißstil abstimmen kann. In WF 430 / WF 330 ist außerdem die Wahl des Schweißvorgangs unter E-Schweißen MIG/MAG möglich, wobei das integrierte VRD System die Regelung der Leerlaufspannung übernimmt.

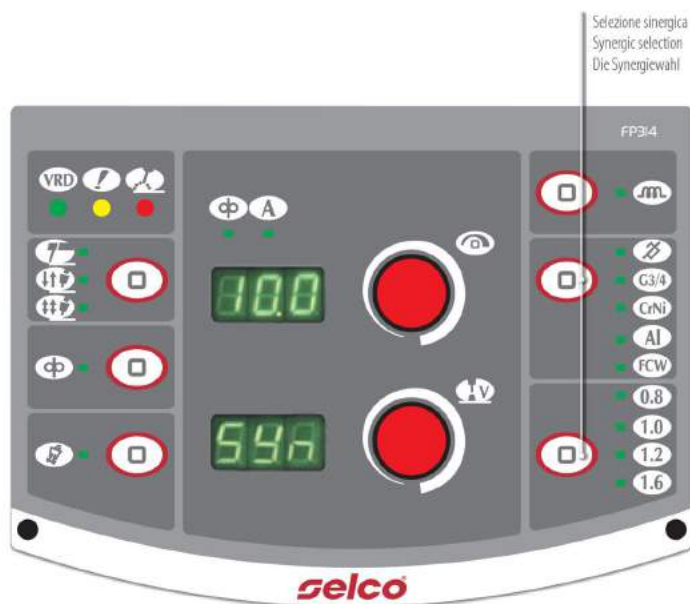


wf 430 / wf 330 smart

Con l'unità trainafile SMART è possibile saldare in sinergia in modo molto semplice e immediatamente fruibile agendo sui tasti del pannello corrispondenti al materiale e al diametro del filo utilizzato. Velocità del filo e corrente di saldatura vengono sempre mantenute automaticamente al valore corretto.

The SMART wire feeder lets you select synergic welding simply by pressing buttons on the control panel to set wire material and diameter. Wire speed and welding current are then automatically kept at the right value.

Bei der SMART - Steuerung erfolgt die Einstellung der Schweißparameter extrem einfach, über die Auswahl von Material bzw. Drahtdurchmesser. Drahtgeschwindigkeit und Schweißstrom werden automatisch immer auf dem richtigen Wert gehalten.



Selezione sinergica
Synergic selection
Die Synergiewahl

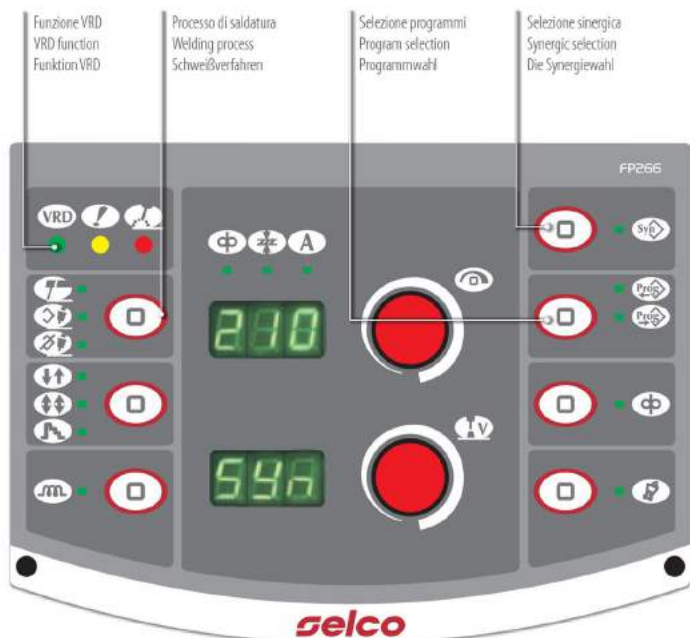


wf 430 / wf 330 exclusive

La versione EXCLUSIVE mette a disposizione dell'utente avanzato l'esperienza sviluppata negli anni da Selco nel campo della saldatura MIG/MAG. Il pannello consente una completa gestione della saldatura in sinergia sia sfruttando gli oltre 40 programmi installati che attraverso la creazione e memorizzazione di programmi personali. Tutti i programmi sono facilmente richiamabili per avere sempre la soluzione adatta ad ogni situazione. WF 430 / WF 330 permette inoltre la scelta del procedimento di saldatura tra elettrodo, MIG/MAG manuale e MIG/MAG Sinergico e integra il dispositivo VRD per il controllo della tensione a vuoto.

The EXCLUSIVE version places all Selco's experience in the field of MIG/MAG welding at the disposal of the advanced user. The control panel lets you control welding parameters synergically either by selecting one of over 40 default programs or by creating and memorising your own personal programs. Programs are quick and easy to select, so that the right solution for any welding job is always to hand. The WF 430 / WF 330 lets you select welding process from a choice of electrode, manual MIG/MAG and synergic MIG/MAG, and also incorporates a VRD to reduce no-load voltage.

In der Ausführung EXCLUSIVE kann der professionelle Schweißer das langwierige Selco Know-how auf dem Gebiet MIG/MAG Schweißen in vollem Umfang ausschöpfen. Die Bedienungstafel ermöglicht eine synergische Steuerung des Schweißvorgangs durch die über 40 installierten Programme sowie durch Erstellung und Speicherung der individuellen Programme. Sämtliche Programme lassen sich problemlos abrufen, so dass in jeder Situation stets die optimale Lösung zur Verfügung steht. In WF 430 / WF 330 ist außerdem die Wahl des Schweißvorgangs unter E-Schweißen, MIG/MAG Hand- und MIG/MAG Synergieschweißen möglich, wobei das integrierte VRD System die Regelung der Leerlaufspannung übernimmt.



Funzione VRD
VRD function
Funktion VRD

Processo di saldatura
Welding process
Schweißverfahren

Selezione programmi
Program selection
Programmwahl

Selezione sinergica
Synergic selection
Die Synergiewahl



unità di raffreddamento wu 230

WU 230 cooling unit
Kühlmodul WU 230

In abbinamento con Quasar 320, 400 e 500 MSE, Selco propone la nuova unità di raffreddamento **WU 230** equipaggiata con pompa rotativa e pressostato di controllo. La gestione dell'unità di raffreddamento viene effettuata dal generatore sulla base delle effettive necessità di raffreddamento. Le connessioni per il liquido refrigerante sono disponibili sia anteriormente che posteriormente.

Selco's new **WU 230** rotary pump cooling unit is the ideal complement to the Quasar 320, 400 and 500 MSE power sources. The **WU 230** comes with pressure switch control. The power source manages the cooling unit to suit its actual cooling requirements. Coolant connectors are available at the front and back of the unit.

In Verbindung mit Quasar 320, 400 und 500 MSE bietet Selco das neue Kühlmodul **WU 230**, ausgestattet mit einer Kreiselpumpe und mit einem Druckwächter. Die Kühlleistung des Moduls wird ständig dem effektiven Kühlbedarf angepasst. Die Kühlmittelanschlüsse sind sowohl front- als auch rückseitig verfügbar.



prestazioni

performance
leistung

smart start



Questo innovativo controllo della fase di partenza garantisce inneschi sempre sicuri e la riduzione degli spruzzi di saldatura.

This innovative smart start control always guarantees reliable starts and reduced weld spatter.

Diese innovative Startfunktion garantiert sichere Zündungen und spritzerarmes Schweißen.

burn back



Funzione rinnovata che permette lo spegnimento dell'arco in sicurezza evitando il rischio di incollaggio.

Improved functioning lets you extinguish the arc safely without the risk of sticking.

Dadurch wird ein Festkleben der Drahtelektrode im Schmelzbad vermieden und ein sicheres Erlöschen des Lichtbogens gewährleistet.

programs



Permette la memorizzazione e la gestione di 64 programmi di saldatura personalizzabili dall'operatore (WF 430/WF 330 EXCLUSIVE).

Allows the storage and management of 64 welding programs which can be personalised by the operator (WF 430/WF 330 EXCLUSIVE).

Ermöglicht das Speichern und Verwalten von 64 Schweißprogrammen, die vom Bediener personalisiert werden können (WF 430/WF 330 EXCLUSIVE).

applicazioni

applications
Anwendungen

Quasar MSE è il generatore ideale per una saldatura a filo semplice, affidabile e moderna. Particolarmente adatto per processi produttivi continuativi e ad elevati volumi di saldatura come industrie di carpenteria leggera e pesante, cantieristica, costruzione di impianti ed officine meccaniche in genere.

The Quasar MSE is the perfect welding power source for simple, reliable and modern wire fed welding. It is particularly suited to the continuous processes and high welding volumes typical of light and heavy metal fabrication, shipbuilding, plant construction and mechanical workshops in general.

Quasar MSE ist das ideale Schweißgerät für einfaches, zuverlässiges und modernes MIG/MAG - Schweißen. Es eignet sich besonders für den harten Einsatz im Stahl-, Behälter-, und Anlagenbau oder auf Schiffswerften.



Quasar

320-400-500

mse

L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati. - Our attention to "research & development" may lead to changes in the information given here. - Unsere Forschungs- und Entwicklungsbestrebungen können Änderungen der angegebenen Daten zur Folge haben.

cod. 90.08.156 (IT-GB-DE) rev.D

	quasar 320mse	quasar 400mse	quasar 500mse
	3x400V	3x400V	3x400V
	25A	30A	40A
P	16.2kVA 10.9kW	22kVA 16.2kW	29.7kVA 22.2kW
X% (40°C)	50% 320A 60% 310A 100% 260A	50% 400A 60% 360A 100% 340A	50% 500A 60% 470A 100% 420A
I₂	3-320A	3-400A	3-500A
U_o	61V	61V	61V
IP	23S	23S	23S
	620x240x460mm	620x240x460mm	620x240x460mm
	20,2kg	22,5kg	27,3kg

wu 230

	1x400V
P	1,0kW
	3l
IP	23S
	660x240x220mm
	12kg

wf 430/wf 330/wf 230 classic wf 430/wf 330/wf 230 smart wf 430/wf 330/wf 230 exclusive

	classic	smart	exclusive
P	120W	120W	120W
ϕ	0.5-22m/min	0.5-22m/min	0.5-22m/min
	2(4) - wf 430/330 2 - wf 230	2(4) - wf 430/330 2 - wf 230	2(4) - wf 430/330 2 - wf 230
\varnothing mm	1.0/1.2mm	1.0/1.2mm	1.0/1.2mm
	200/300 - wf 430/330 200 - wf 230	200/300 - wf 430/330 200 - wf 230	200/300 - wf 430/330 200 - wf 230
IP	23S	23S	23S
	640x250x460mm (wf430) 660x280x390mm (wf330) 470x170x340mm (wf230)	640x250x460mm (wf430) 660x280x390mm (wf330) 470x170x340mm (wf230)	640x250x460mm (wf430) 660x280x390mm (wf330) 470x170x340mm (wf230)
	19kg (wf430) 20kg (wf330) 8,8kg (wf230)	19kg (wf430) 20kg (wf330) 8,8kg (wf230)	19kg (wf430) 20kg (wf330) 8,8kg (wf230)



Selco Marketing Department

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-5
EN60974-7
EN60974-10



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19
35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com

www.selcoweld.com

