



unistep 3500 xp - 4500 xp

potenza sinergica
synergic Power
Synergische Leistung





unistep 3500 xp - 4500 xp

Il modello **Unistep 3500 XP/4500 XP** è un generatore sinergico con tecnologia elettromeccanica (a scatti). La dinamica di questo impianto è stata accuratamente studiata per la saldatura a filo continuo **MIG/MAG**, su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile ed alluminio, sia nella modalità **Short-Arc** che **Spray-Arc**.

Questo generatore garantisce un'ottima **dinamica di saldatura** ed è in grado di soddisfare tutte le esigenze sia in relazione ai materiali (ferro, acciaio, alluminio, bronzo...) che in relazione ai diversi settori applicativi: carpenteria leggera, carpenteria medio pesante, edilizia, carrozzeria, cantieristica, manutenzione, industria dei trasporti e fabbri.

I dispositivi di **Soft-Start** e **Burn-Back** con cui il generatore è equipaggiato garantisce partenze sempre perfette, ovvero **sicurezza** ed **affidabilità** in ogni condizione operativa.

The **Unistep 3500 XP/4500 XP** model is a **synergic power source** with electro-mechanic technology (tripping). The system has been designed specifically for **MIG/MAG** continuous wire welding on carbon steel, stainless steel and aluminium, both in the **Short-Arc** and **Spray-Arc** modes.

This power source ensures **superb welding** and can meet any requirements both with regards to materials (iron, steel, aluminium, bronze...) and with regards to different application sectors: light carpentry, medium-heavy carpentry, building industry, bodywork shops, shipbuilding industry, maintenance, transport industry and blacksmiths.

The **Soft-Start** and **Burn-Back** devices the generator is fitted with ensure perfect starts, which translate into **safety** and **reliability** under any operating conditions.

Bei dem Modell **Unistep 3500 XP/4500 XP** handelt es sich um einen **synergischen Generator** mit elektromechanischer Stufentechnologie.

Dynamik dieser Anlage wurde für das **MIG/MAG** Schweißverfahren mit Endlos-Drahtelektroden auf unlegiertem und rostfreiem Stahl sowie auf Aluminium in den Modi **Short-Arc** und **Spray-Arc** entwickelt. Dieser Generator gewährleistet eine **optimale Schweißdynamik** und ist imstande, allen Anforderungen gerecht zu werden, sowohl was die Materialien (Eisen, Stahl, Aluminium, Bronze...) als auch die verschiedenen Anwendungsgebiete betrifft: leichter und mittelschwerer Metallbau, Bau, Karosserie, Schiffsbau, Instandhaltung, Transportindustrie und Schmiede...

Die Vorrichtungen **Soft-Start** und **Burn-Back** garantieren immer optimale Starts und vor allem **Sicherheit** und **Zuverlässigkeit** bei allen Arbeitsbedingungen.



Il generatore carrellato, semplifica il trasporto dell'impianto e della bombola del gas, rendendoli un corpo unico ed ordinato. L'unità di raffreddamento **WU 22** permette il raffreddamento della torcia MIG consentendo l'uso di torce più maneggevoli, ad elevate prestazioni. La visualizzazione del livello dell'acqua è immediata.

L'unità trainafile è separata, semplice da estrarre e da trasportare, con la possibilità di collegare 4 ruote piroettanti che ne facilitano il trasporto.

The trolley-mounted power source simplifies transport of the system and gas bottle, grouping them into one single neat unit. The **WU 22** cooling unit provides for cooling of the MIG torch, permitting the use of torches that are easier to handle, enhancing performance. Display of the water level is immediate. The wire feed unit is separate, easy to take out and transport, with the possibility of connecting 4 castors which further facilitate transport.

Der fahrbare Generator vereinfacht den Transport der Anlage und der Gasflasche und verbindet diese zu einer gelungenen Einheit.

Mit dem Kühlaggregat **WU 22** kann der Brenner gekühlt werden, was den Gebrauch handlicherer Brenner ermöglicht und deren Leistung steigert.

Die Anzeige des Wasserstandes erfolgt unmittelbar.

Die vom Generator getrennte Drahtvorschubeinheit WF 104 ist einfach herauszunehmen und zu befördern; um ihren Transport zu vereinfachen, kann sie mit 4 Lenkrollen ausgestattet werden.



La configurazione Standard dell'unità trainafile **WF 115 XP** è con un motoriduttore a **2 rulli**. È possibile inoltre, ottenere la configurazione a **4 rulli** in qualsiasi momento mediante la facile installazione di un **kit di upgrade**.

The standard configuration of the **WF 115 XP** wire feed units is with a **2 roller** gearmotor. Using an easy-to-install kit, it is possible to **upgrade** at any time to the **4 roller** configuration.

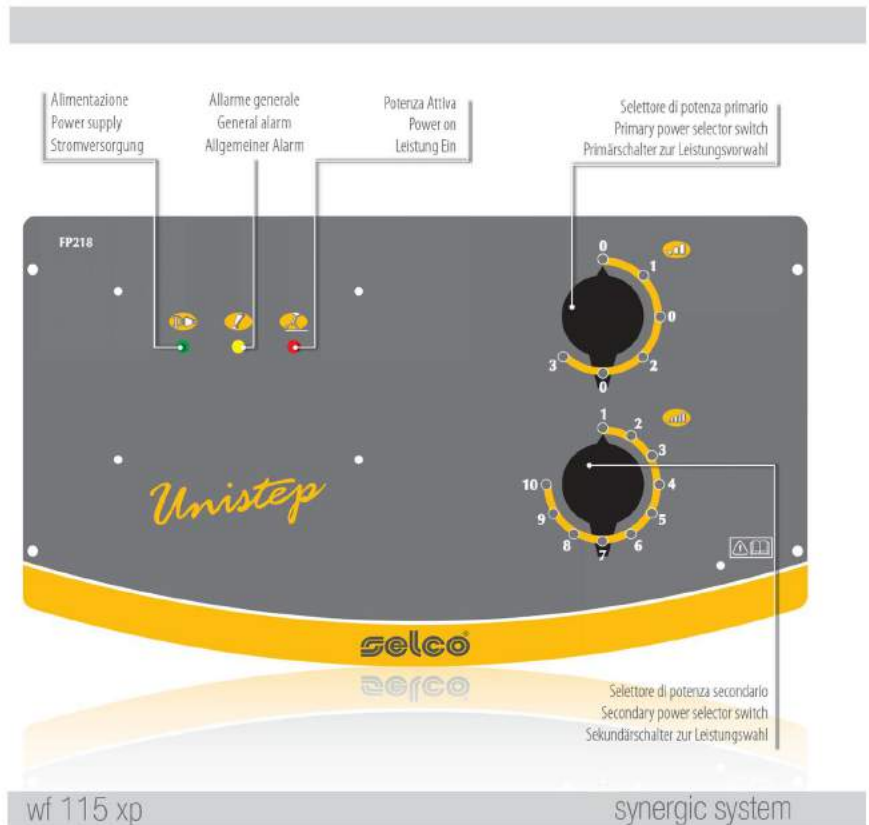
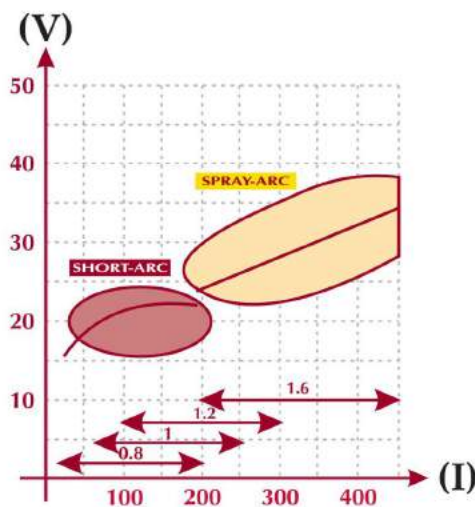
Die serienmäßige Ausführung der Drahtvorschubeinheiten **WF 115 XP** besteht aus einem Getriebemotor mit **zwei Rollen**. Durch den Einsatz eines leicht zu installierenden **Bausatzes** ist es jederzeit möglich, **auf vier Rollen aufzurüsten**.



Kit upgrade 07.01.507

Unità trainafile
Wire feed unit
Drahtvorschubgerät

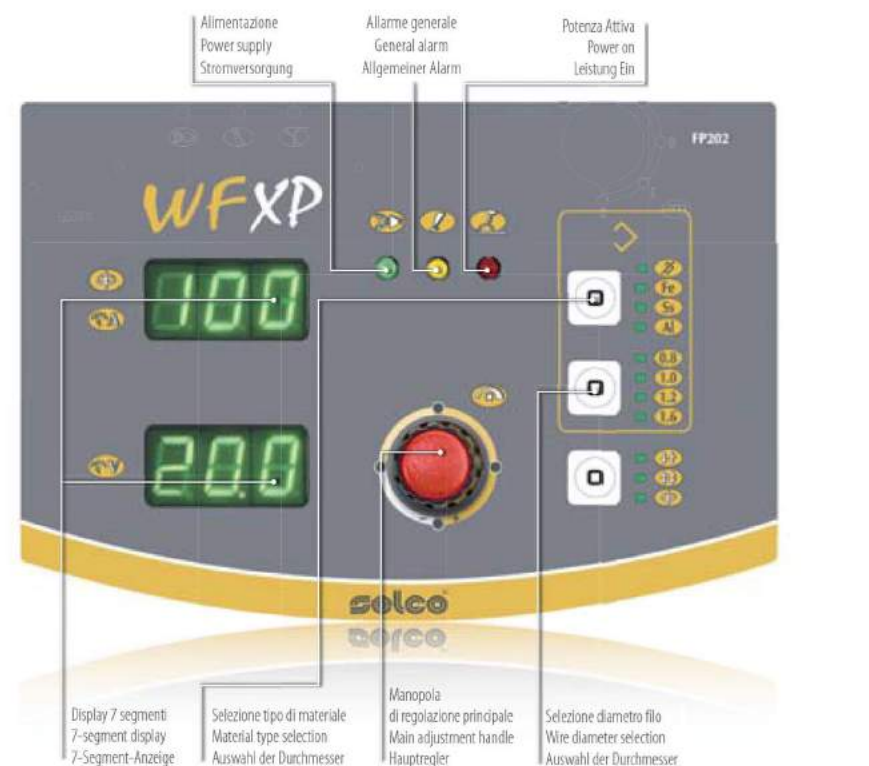




Il modello Unistep 3500 XP/4500 XP è dotato di un pannello comandi sinergico con **numerosi programmi memorizzati** che rendono il generatore estremamente semplice da utilizzare ed adatto anche a personale non molto esperto. L'interazione attiva del **microprocessore** nel processo di saldatura (**dispositivo Auto-Setting**) consente una regolazione automatica dei parametri di saldatura che tiene conto delle condizioni di rete, delle posizioni dell'operatore in saldatura, del tipo di gas e della manualità dell'operatore, mantenendo invariata la stabilità dell'arco. Sono visualizzabili sul **display digitale** i valori di corrente e tensione d'arco ed allo spegnimento è memorizzata l'ultima condizione di saldatura.

The Unistep 3500 XP/4500 XP model is fitted with a synergic control panel with **numerous stored programmes** that make the generator extremely easy to use and suitable also for unskilled staff. The active interaction of the **microprocessor** in the welding process (**Auto-Setting device**) permits auto-adjustment of the welding parameters to take account of the mains conditions, operator positions during welding, gas type and manual skill of the operator, maintaining the stability of the welding arc. The arc current and voltage values can be shown on the **digital display** and at switch-off the last welding condition is stored.

Das Modell Unistep 3500 XP / 4500 XP ist mit einem synergischen Bedienfeld ausgestattet, in dem **zahlreiche Programme bereits gespeichert sind**, wodurch der Generator sehr bedienungsfreundlich und auch für weniger erfahrenes Personal geeignet ist. Das aktive Eingreifen des **Mikroprozessors** beim Schweißverfahren (**Auto-Setting**) ermöglicht die Selbstregulierung der Schweißparameter, bei welcher der Zustand des Stromnetzes, die Positionen des Schweißers, der Gastyp und die Handfertigkeit des Schweißers berücksichtigt werden und die Stabilität des Schweißbogens erhalten bleibt. Am **digitalen Display** werden die Werte von Strom und Bogenspannung angezeigt. Beim Ausschalten werden die zuletzt verwendeten Schweißparameter gespeichert.

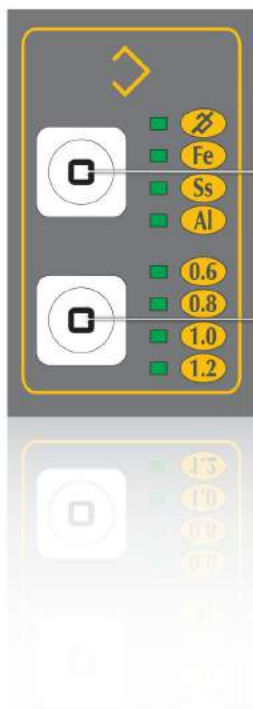


synergic system

Dal pannello comandi è possibile selezionare, con estrema semplicità, il programma di saldatura sinergico ideale attraverso la sola impostazione del tipo di materiale e del diametro del filo utilizzati nella lavorazione.

From the control panel you can easily select the ideal synergic welding programme simply by setting the type of material and wire diameter used.

Am Bedienfeld kann das ideale synergische Schweißprogramm durch die bloße Eingabe des verwendeten Materials und des Drahtdurchmessers leicht gewählt werden.



Selezione tipo di materiale
Material type selection
Auswahl des Materialtyps

Selezione diametro filo
Wire diameter selection
Auswahl des Drahtdurchmessers



applications

applicazioni
Anwendungen

Carpenteria leggera, carpenteria medio-pesante, carpenteria pesante, cantieristica, costruzione di impianti, industria dei trasporti su rotaia, costruzione di mezzi pesanti, industria automobilistica, manutenzione ordinaria, officine meccaniche, lavorazione lamiera.

Light job shop fabrication, medium-heavy job shop fabrication, heavy job shop fabrication, building sites, plants machinery construction, railway industry, machine and apparatus construction, automobile industry, repair and overhaul, workshops, sheet metal working.

Metallbau, Stahlbau, Schwerer Stahlbau, Baustellen, Stahl- und Maschinenbau, Waggonenbau, Maschinen- und Apparatebau, Autoindustrie, Instandsetzung, Werkstatt, Stahlbau.



unistep 3500 xp

unistep 4500 xp

	3x230V			3x400V			3x230V			3x400V		
	35A			20A			50A			30A		
X%	40°C	35%	350A	40°C	35%	350A	40°C	40%	450A	40°C	40%	450A
	40°C	60%	300A	40°C	60%	300A	40°C	60%	370A	40°C	60%	370A
	40°C	100%	240A	40°C	100%	240A	40°C	100%	300A	40°C	100%	300A
	25°C	40%	350A	25°C	40%	350A	25°C	45%	450A	25°C	45%	450A
	25°C	60%	320A	25°C	60%	320A	25°C	60%	390A	25°C	60%	390A
	25°C	100%	260A	25°C	100%	260A	25°C	100%	320A	25°C	100%	320A
	3x10			3x10			3x10			3x10		
I ₂	30-380A			30-380A			30-480A			30-480A		
U ₀	50V			50V			50V			50V		
IP	21S			21S			21S			21S		
mm L x W x H	1060x400x780mm			1060x400x780mm			1060x400x780mm			1060x400x780mm		
Kg	123,0kg			123,0kg			139,0kg			139,0kg		

wf 115 xp

wu 22

P	90W		
∅	1,5-22,0m/min		
mm	200/300mm		
∅	2● 4○		
mm	1,0/1,2mm●	0,6/1,6mm○	A0,8/1,6mm○ Z1,2/1,4mm○
∅	●		
	●		
	○		
IP	23S		
mm L x W x H	600x220x440mm		
Kg	17,5kg		

P	1x230V		
P	1,8kW		
∅	4,0l		
IP	23S		
mm L x W x H	250x150x700mm		
Kg	16,0kg		

- di serie/included/Eingebaut
- opzionale/optional/Optional
- A alluminio/aluminium wire/Aluminium
- animato/Cored wire/Fülldraht

L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati - Our attention to "research & development" may lead to changes in the information given here - Unsere Forschungs- und Entwicklungsbemühungen können Änderungen der angegebenen Daten zur Folge haben.

EN60974-1
EN60974-5
EN60974-10



Selco Group marketing department

cod. 90.03.015 rev. A (IT-GB-DE)

AS/SELCO/SELCO

AS SELCO s.r.l.
Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com